

www.samp-spa.com

UNITÀ di TRATTAMENTO ARIA

...dal 1969

Air handling units...since 1969

ANNIVERSARY



Samp[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.



1969 | 2019

Cinquant'anni di storia al servizio di
un futuro migliore | *Fifty years of
history at the service of a better future.*

INDICE CONTENTS

CHI SIAMO | *About us* **4**

MISSION | *Mission* **6**

CICLO PRODUTTIVO | *Production cycle* **8**

SERVICE | *Service* **10**

ETICA | *Ethics* **12**

AHU STD **14**

AHU EVO **16**

AHU PHARMA **18**

AHU FOOD **20**

AHU HOR **22**

AHU POOL **24**

AHU MARINE **26**

AHU OFFSHORE **28**

PAFU **30**

DX PACKAGE UNITS **32**

ACU/ACU EC **34**

AHU SORPTION DRY **36**

RECOVERY UNITS **38**

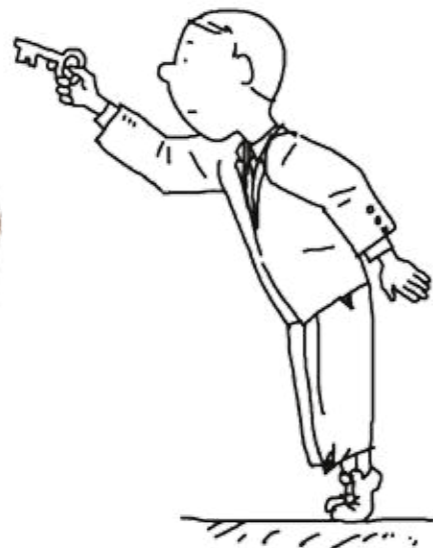
I NOSTRI FORNITORI | *Our suppliers* **40**

Samp[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE | S.p.A.



“ L’avvenire è la porta, il passato ne è la chiave”

-Victor Hugo-



“THE FUTURE IS THE DOOR, THE PAST IS THE KEY”

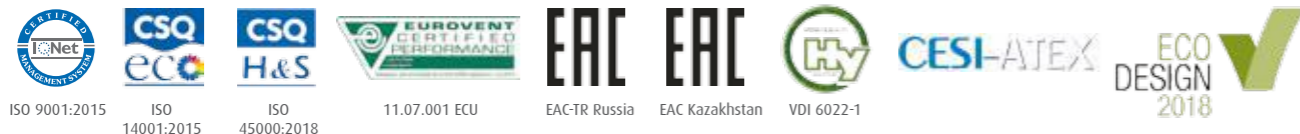
-Victor Hugo-



CHI SIAMO

Noi di SAMP progettiamo e realizziamo unità di trattamento aria da oltre 50 anni. Vantiamo un'esperienza unica perché costruita sulla continua ricerca dell'innovazione, con lo sguardo costantemente rivolto al futuro. Abbiamo scelto di basare la nostra attività su un programmato aggiornamento tecnico per offrire ai clienti prodotti realmente personalizzati, affidabili, efficienti e silenziosi.

Non è un caso che il nome SAMP si sia più volte distinto sul mercato per la capacità di proporre soluzioni all'avanguardia e innovative. L'esclusività dei prodotti firmati SAMP si scopre negli accorgimenti costruttivi, nella scelta dei materiali e nelle metodologie di montaggio.



ABOUT US

At SAMP we have been designing and building air handling units for over 50 years. We can boast unique experience in this field, built up on an ongoing quest for innovation and with sights constantly set on the future. We have chosen to base our activity on planned technical updating to offer our customers truly customised, reliable, efficient and silent products.

It is not by chance that SAMP's name has repeatedly distinguished itself on the market for its ability to propose cutting-edge and innovative solutions. The exclusive nature of SAMP products can be seen in the adopted construction solutions, choice of materials and assembly methods.

MISSION

Offrire soluzioni innovative di massima qualità per il trattamento aria al fine di raggiungere il più alto grado di soddisfazione della clientela, questo è l'impegno che portiamo avanti ogni giorno. Il rapporto che costruiamo con i clienti si basa su cooperazione e reciproca stima. Una collaborazione che inizia sin dalle prime fasi di progettazione e continua durante tutto il processo produttivo fino alla gestione degli impianti. L'obiettivo raggiunto? **Migliorare attivamente il comfort ottimizzando al contempo i consumi energetici nel massimo rispetto ambientale.**

“La qualità non è mai casuale, è sempre il risultato di uno sforzo intelligente”

-John Ruskin-

“QUALITY IS NEVER AN ACCIDENT. IT IS ALWAYS THE RESULT OF INTELLIGENT EFFORT”

-John Ruskin-

MISSION

Samp[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

Our daily commitment is to provide innovative and top-quality air handling solutions in order to achieve the highest levels of customer satisfaction. The relationship we build with our customers is based on cooperation and mutual respect. This cooperation starts from the early stages of design and continues throughout the production process up to plant management. What goals do we achieve? To actively improve comfort while optimising energy consumption with utmost respect for the environment.

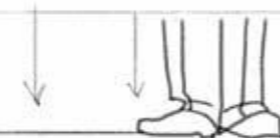




CICLO PRODUTTIVO

Viene chiamato ciclo produttivo ma a noi piace pensarlo come un processo creativo. Tutto inizia con la progettazione dove tecnici specializzati dimensionano ed elaborano le unità di trattamento aria grazie al software di selezione SAMP certificato Eurovent (per maggiori dettagli sulla gamma certificata ECU consultate il sito www.eurovent-certification.com) e le unità sono poi disegnate avvalendosi della più moderna tecnologia 2D e 3D. La produzione e il collaudo vengono quindi seguiti da personale esperto e preparato, sempre pronto a soddisfare le richieste di una clientela ogni giorno più esigente. Unità di trattamento aria componibili standard, UTA personalizzate e unità package complete di regolazione, quadro e impianto elettrico montato e cablato a bordo: la proposta firmata Samp riesce a rispondere ad ogni richiesta del mercato contemporanea. Tutte le unità di trattamento aria Samp sono progettate in accordo alle seguenti normative: EN1353:2011 - EN1886:2008 - EN16890:2017 - EN15251:2008 - VDI6022-1:2011 - EN308:1998.

Una volta terminato il ciclo produttivo prestiamo massima attenzione alla delicata fase di collaudo e check-up finale. Il tutto avviene secondo procedure di qualità standardizzate. A richiesta è possibile effettuare collaudi prestazionali secondo procedura Samp, sviluppata in collaborazione con il Politecnico di Milano e in accordo con la normativa EN-1886.

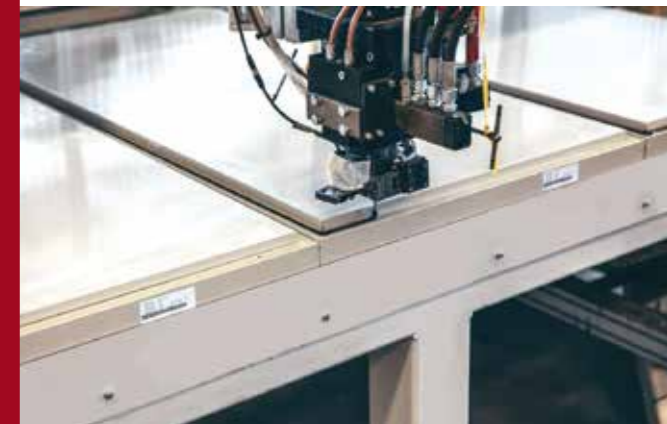


PRODUCTION CYCLE

It is called production cycle, but we like to think of it as a creative process. The first step is the design and sizing of the air handling units by skilled technicians thanks to SAMP's selection software, which is Eurovent certified (for further details about our certified range ECU, please consult www.eurovent-certification.com) and units are then drafted and designed using cutting-edge 2D and 3D technology. Production and testing are then carried out by experienced and trained staff, always ready to meet the demands of increasingly more discerning customers. Standard modular air handling units, customised AHUs and package units complete with control system, electrical panel and system mounted and wired on board: Samp range is designed to satisfy all the demands of today's market.

All Samp air handling units are designed in accordance with the following standards: EN1353:2011 - EN1886:2008 - EN16890:2017 - EN15251:2008 - VDI6022-1:2011 - EN308:1998.

Once the production cycle is completed, we pay extra care to the delicate testing and final check-up phase. Everything is done according to standardised quality procedures. On request, performance tests can be carried out according to the Samp procedure, developed in collaboration with the Milan Polytechnic University and in accordance with the EN-1886 standard.



SERVICE

Il service si rivela il fiore all'occhiello di un'organizzazione aziendale decisa a rincorrere sempre l'eccellenza. Tutti i controlli di routine vengono eseguiti da nostro personale specializzato. Niente viene lasciato al caso. Per questo ci impegniamo ad assicurare la disponibilità dei pezzi di ricambio per i nostri impianti in tutto il mondo. Siamo in grado di fornire pezzi sul posto rapidamente o di fornire un kit di manutenzione con puntualità ed efficienza.

I nostri tecnici specializzati e formati per risolvere qualsiasi problematica si impegnano ad effettuare operazioni di controllo, manutenzione e riparazione in qualsiasi paese nel mondo. Inoltre forniamo assistenza al collaudo per la messa in funzione e verifica delle prestazioni e organizziamo training periodici per gli agenti di zona e i clienti al fine di permettere al personale in loco di interfacciarsi al meglio con le nostre unità.



in tutto il
MONDO

SERVICE

Service is the pride of a company organisation that has its sights constantly set on excellence. All routine checks are carried out by our skilled personnel. Nothing is left to chance. Hence, we work to ensure the availability of spare parts for all our installations worldwide. We are able to quickly supply parts on site or promptly and efficiently provide maintenance kits.

Our skilled technicians, trained to solve every type of problem, are able to carry out control, maintenance and repair operations in all the countries of the world. We also provide machine testing assistance during commissioning and verification of performance levels and organise periodic training for area agents and customers in order to enable the on-site personnel to better interface with our units.





Rispetto
Respect

Sicurezza
Safety

Ambiente
Environment

Trasparenza
Transparency

Oltre la superficie esiste un mondo green, da costruire insieme

UNDER THE SURFACE THERE IS A GREEN WORLD, TO BE BUILT TOGETHER



ETHICS

ETICA

Integrità, questa è la parola d'ordine che rappresenta la base di ogni azione aziendale. Il rispetto della persona, della sua sicurezza e dell'ambiente che ci circonda sono le linee guida che abbiamo scelto di seguire prima di prendere qualsiasi decisione. Offriamo e garantiamo correttezza, onestà, lealtà, trasparenza e rispetto di ogni dipendente e collaboratore. Crediamo nell'importanza dell'innovazione e nella capacità dell'uomo di costruire un futuro sostenibile. Per questo promuoviamo l'uso efficiente delle risorse, riducendo l'inquinamento e facilitando il riciclo. Il nostro capitale aziendale più prezioso è costituito dalle persone che ogni giorno lavorano per andare oltre i limiti dati dal presente, diventando parte attiva di un futuro migliore. È anche questo che ha portato Samp ad essere la prima scelta di una clientela in costante crescita in tutto il mondo ed è per noi motivo di orgoglio.



Integrity is the key word which represents the basis of every corporate action. Respect for individuals, their safety and the environment that surrounds us are the guidelines we have chosen to follow before making any decision. We provide and ensure fairness, honesty, loyalty, transparency and respect for every employee and collaborator. We believe in the importance of innovation and the ability of human beings to build a sustainable future. For this reason, we promote the efficient use of resources, reducing pollution and facilitating recycling.

Our most valuable corporate resource is represented by the people who work every day to go beyond the limits of the present and become an active part of a better future. Besides being a source of pride for us, this is also one of the reasons why Samp has become the first choice of a constantly growing customer base around the world.

AHU STD

AMIAMO **CUCIRE** OGNI PRODOTTO
SULLE ESIGENZE DEL CLIENTE

We love tailoring our products to the customer's needs



AHU STD

Samp
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.



14



FLESSIBILITÀ
Flexibility

UNITÀ SU MISURA
Customised units

QUALITÀ
Quality

- Disponibili in 70 grandezze standard con portate d'aria da 500 a 200.000 m³/h e pressioni fino a 3.000 Pa. Telaio a taglio termico T2-TB2.
- Pannelli standard con spessore di 30, 50, 60mm e isolamento interno in poliuretano espanso o in lana minerale
- Possibilità di realizzazione e montaggio direttamente in sito.
- Massima flessibilità e a richiesta è possibile realizzare unità fino a 400.000 m³/h e 10.000 Pa.

- Available in 70 standard sizes with an air flow from 500 to 200,000 m³/h and pressures up to 3,000 Pa. Thermal break frame T2-TB2.
- Standard panels with a thickness of 30, 50, 60mm and internal insulation in polyurethane foam or mineral wool.
- Option for units made and assembled directly on site.
- Utmost flexibility and units up to 400,000 m³/h and 10,000 Pa available on request.



MILAN EXHIBITION CENTRE
N. 330 AHU - 11.000.000 m³/h
Rho (IT)



MALPENSA AIRPORT T1-T2-T3
N. 150 AHU - 16.000.000 m³/h
Italy



FICO EATALY WORLD
N. 35 AHU - 1.200.000 m³/h
Bologna (IT)



STAVROS NIARCHOS FOUNDATION
N. 50 AHU - 670.000 m³/h
Athens (GR)

REFERENZE | REFERENCES

15

AHU EVO

L' AUTOMAZIONE DEL FUTURO SAPRÀ
UTILIZZARE L' ENERGIA IN
MODO INTELLIGENTE

*The automation of the future will use energy
in a smarter way*

WEB PAGE
INTERNET
CONTROLLO
REMOTO

*Web page - Internet
Remote control*

UNITÀ
PLUG&PLAY

Plug&play Unit

INTEGRAZIONE
GRUPPI
MULTIFUNZIONE

*Multifunction unit
integration*

REFERENZE 1 REFERENCES



POLIAMBULANZA
N. 20 AHU - 900.000 m³/h
Rho (IT)



CHEMI PHARMA MALTA
N. 20 AHU - 300.000 m³/h
Malta



AMAZON - PIACENZA
N. 20 AHU - 500.000 m³/h
Castel San Giovanni (IT)



LEGNANO HOSPITAL
N. 45 AHU - 1.500.000 m³/h
Legnano (IT)

La serie EVO permette di massimizzare i rendimenti e, nello stesso tempo, ridurre i consumi delle unità attraverso software "intelligenti" interamente realizzati dagli specialisti Samp

È completa di: quadro elettrico di potenza e regolazione, impianto elettrico a bordo macchina, regolazione interfacciabile con qualsiasi sistema di supervisione BMS, strumentazione di controllo e gestione, avviamento delle unità in cantiere

The EVO series maximises the performances and, at the same time, reduces unit consumption by means of "smart" software completely programmed by Samp specialists. It is complete with: power and control panel, on-board electrical system, control system interfaceable with any BMS supervision system, control and management instruments, unit startup on site.



AHU EVO



Samp
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

AHU PHARMA

QUANDO LA **PUREZZA** DIVENTA LO SPECCHIO DI OGNI SOLUZIONE

When purity becomes the mirror of every solution



AHU PHARMA

Samp
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.



LAVABILITÀ E IGIENE
Washability and hygiene

MANUTENZIONE SICURA
Safe maintenance

TEST DI TENUTA
Leakage test

Unità studiate per ambienti farmaceutici, camere bianche e per tutti gli ambienti dove è necessario prestare attenzione alla qualità e pulizia dell'aria. Queste unità presentano superfici lisce, assenza di sporgenze interne e angoli arrotondati per facilitare le attività di pulizia.

La struttura assicura i più alti standard di tenuta all'aria - L1 secondo EN-1886-2008.

Units designed for pharmaceutical environments, clean rooms and all those applications where air quality and cleanliness are paramount. These units feature smooth surfaces, no internal protrusions and rounded corners to make cleaning easier.

The structure features the very highest air leakage standards - L1 according to EN-1886-2008.



NOVARTIS
N. 20 AHU - 500.000 m³/h
Origgio and Sovicille (IT)



TEVA ULM
N. 70 AHU - 1.500.000 m³/h
Ulm (DE)



PFIZER
N. 25 AHU - 150.000 m³/h
(IT)



BRISTOL MYERS SQUIBB
N. 110 AHU - 800.000 m³/h
Sermoneta, Anagni, Latina (IT)

REFERENZE | REFERENCES

AHU FOOD

SUL PIATTO DELL' ECCELLENZA
TUTTO INIZIA CON L' IGIENE

*On the plate of excellence everything
starts with hygiene*

**LAVABILITÀ E
IGIENE**

*Washability and
hygiene*

**ISOLAMENTO
TERMICO**

*Thermal
insulation*

**UNITÀ SALDATE
E DUREVOLI**

*Welded and
long-lasting units*

REFERENZE 1 REFERENCES



ESSELUNGA & ESSELUNGA FOOD VALLEY
N. 1.200 AHU - 13.000.000 m³/h
(IT)



BARILLA
N. 30 AHU - 800.000 m³/h
Parma, Novara (IT), Saint-Vulbas (FR)



FERRERO
N. 70 AHU - 1.900.000 m³/h
Alba, Balvano, Pozzuolo (IT)



NESTLE
N. 40 AHU - 1.000.000 m³/h
Assago (IT)

Progettate per garantire i più alti livelli
di lavabilità e sanificazione.
Due versioni disponibili:
una completamente saldata in acciaio inox AISI 316,
Fattore di ponte termico TB1, Fattore di Trasmittanza
T1, Tenuta L1;
una con fondi e componenti interni in acciaio inox
AISI 316, scarico laterale, Fattore di ponte termico
TB2, Fattore di Trasmittanza T2, Tenuta L2.

*Designed to provide the highest levels of
washability and sanitization.
Two available versions:
One completely welded made of AISI 316 stainless
steel, Thermal bridge factor TB1, Transmittance
factor T1, Leakage L1;
one with floors and internal components in AISI 316
stainless steel, side discharge, Thermal bridge factor
TB2, Transmittance factor T2, Leakage L2.*



AHU FOOD



Samp
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

AHU HOR

TI PUOI FIDARE DEI NOSTRI SISTEMI:
LA **SICUREZZA** È UN
LAVORO DI SQUADRA

*You can trust our system:
safety is a team job*

**CONTROLLO
QUALITÀ E
TEMPERATURA**

*Quality and
temperature
control*

**AFFIDABILITÀ,
MANUTENZIONE,
SICUREZZA**

*Reliability,
maintenance,
safety*

**LAVABILITÀ E
IGIENE**

*Washability and
hygiene*



AHU HOR



Progettate per il controllo dei parametri ambientali richiesti nelle sale operatorie.
Disponibili in 5 grandezze standard con regolazione plug&play da 2.000 a 12.500 m³/h tutte complete di sistema di recupero idronico con rendimento in accordo al regolamento UE1253/2014.
Tutte le unità sono progettate per eliminare la contaminazione chimica e batteriologica all'interno delle stesse.

*Designed to control the environmental parameters required in operating theatres.
Available in 5 standard sizes with plug&play control from 2,000 to 12,500 m³/h all complete with hydronic recovery system with output in accordance with EU regulation 1253/2014.
All the units are designed to eliminate internal chemical and bacteriological contamination.*



4 HOSPITALS TOSCANA LUCCA, PISTOIA, PRATO, MASSA
N. 420 AHU - 7.000.000 m³/h
Toscana (IT)



ALBA BRA HOSPITAL
N. 60 AHU - 1.000.000 m³/h
Verduno (IT)

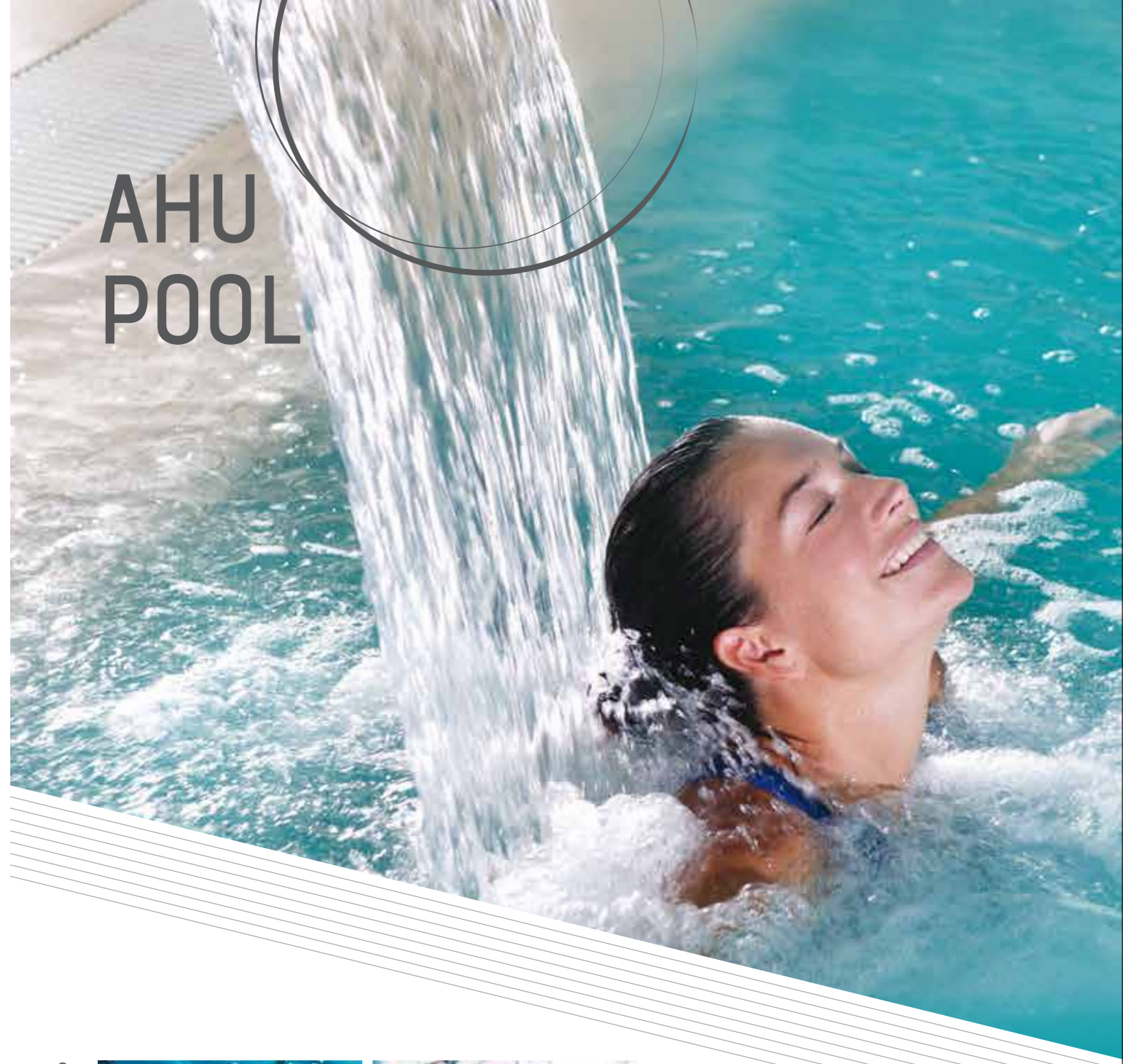


NIGUARDA - CA GRANDA HOSPITAL
N. 180 AHU - 3.500.000 m³/h
Milan (IT)



SAN GERARDO HOSPITAL
N. 70 AHU - 1.750.000 m³/h
Monza (IT)

AHU POOL



**RECUPERO
ENERGIA**

*Energy
recovery*

**CONTROLLO
BENESSERE**

*Wellness
control*

**RESISTENZA A
CLORO E AGENTI
CORROSIVI**

*Resistance to
chlorine and
corrosive agents*

ACQUA E ARIA INSIEME PER LA VITA

Water and air together for life

REFERENZE 1 REFERENCES



CARMEN LONGO POOL
N. 6 AHU - 170.000 m³/h
Bologna (IT)



GClub Fitness & SPA (Torri Bianche)
N. 10 AHU - 100.000 m³/h
Vimercate (IT)



EXIT SPA
N. 7 AHU - 50.000 m³/h
Saronno (IT)



VILLA GLICINI POOL
N. 2 AHU - 40.000 m³/h
Pinerolo (IT)

Progettate per il controllo della temperatura, dell'umidità, il recupero energetico ed il ricambio d'aria delle piscine e dei centri benessere. Disponibili in 9 differenti taglie standard da 2.000 a 30.000 m³/h. Ogni taglia è disponibile in 3 versioni: BASIC, RECOVERY e RECOVERY PLUS.

Designed to control temperature, humidity, recover energy and change the air in swimming pools and wellness centres. Available in 9 different standard sizes from 2,000 to 30,000 m³/h. Each size is available in 3 versions: BASIC, RECOVERY and RECOVERY PLUS.



AHU POOL



SAMP
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

AHU MARINE

UNITÀ TENACI E POTENTI
COME IL MARE

Units as tenacious and powerful as the sea

**UNITÀ
COMPATTE**

Compact units

**RESISTENZA
ALLA
CORROSIONE**

*Corrosion
resistance*

**ALTE PRESSIONI
VIBRAZIONI
RIDOTTE**

*High pressures,
reduced vibrations*



AHU MARINE



Progettate per l'utilizzo a bordo di navi.
Particolare attenzione viene prestata alla scelta dei materiali e alle dimensioni garantendo unità studiate per minimizzare le vibrazioni all'esterno delle stesse. Sistemi di recupero ad alta efficienza con alti rendimenti sia sensibili che latenti.

*Designed for use on board ships.
Special focus on choice of materials and sizes,
providing units designed to minimize external
vibrations.
Highly-efficient recovery system with high recovery
both sensible and latent.*



HOLLAND AMERICA - 6241, 6244, 6274, 6278
N. 280 AHU for Fincantieri
3.200.000 m³/h



VIKING 6246, 6253, 6254
N. 100 AHU for Fincantieri
2.300.000 m³/h



VIRGIN 6287, 6288, 6289
N. 200 AHU for Fincantieri
2.500.000 m³/h



PONANT EXPEDITION CRUISES
N. 60 AHU for Copra-VARD
650.000 m³/h

REFERENZE | REFERENCES

AHU OFFSHORE

VINCIAMO OGNI SFIDA PUNTANDO ALL' ECCELLENZA

We win all our challenges by focusing on excellence

ALTI GRADI DI FILTRAZIONE

High degrees of filtration

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Corrosion resistance

CERTIFICAZIONI E PROCEDURE DI CONTROLLO SPECIALI

Special certifications and control procedures

REFERENZE | REFERENCES



TENGIZ CHEVROIL
N. 32 AHU - 1.600.000 m³/h
Kazakhstan



AGIP KASHAGAN FIELD
N. 160 AHU - 1.800.000 m³/h
Kazakhstan



QAFCO 5-6
N. 50 AHU - 1.600.000 m³/h
Doha (QA)



EDF - LNG DUNKERQUE
N. 12 AHU - 150.000 m³/h
Dunkerque (FR)

Unità studiate per garantire alta durabilità nel tempo e soddisfare le performance richieste, realizzate in acciaio inox AISI 316, strutture completamente saldate, componenti interni con verniciature C5M, basamento perimetrale in acciaio inox AISI 316, speciali stadi di filtrazione chimica a carboni attivi. Possibilità di realizzare unità completamente certificate ATEX, opzioni con Basamenti IPE 300.

Units designed to ensure long life and satisfy the required high-performance levels, made of AISI 316 stainless steel, fully welded structures, internal components with C5M coatings, perimeter base frame in Stainless Steel AISI 316, special chemical activated charcoal filtering stages. Fully ATEX-certified units also available. Options with IPE 300 Bases.



AHU OFFSHORE



SAMP
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

PAFU



PRODUZIONE AUTONOMA CALDO/FREDDO
Independent heat/cold production

ALTI RENDIMENTI
High efficiency performances

RISPARMIO ENERGETICO
Energy saving

IMMAGINIAMO IL COMFORT AMBIENTALE CON LA FORMA DI UN SORRISO

Imagine environmental comfort with the shape of a smile



Unità completamente autonome e pronte per funzionare con circuito frigorifero integrato in pompa di calore. Speciale sistema di recupero ad altissimo rendimento.
Ideale per garantire l'aria primaria negli ambienti ad alto affollamento.
Possibilità di esecuzione speciale per rendere la macchina unica fonte di riscaldamento/raffreddamento.

Completely independent units ready to operate with heat pump refrigeration circuit integrated. Special heat recovery system with very high efficiency. Ideal for supplying primary air in very crowded environments. Special version available to have the unit as the only source of heating/cooling.



VITTORIA ASSICURAZIONI
N. 1 AHU - 5.000 m³/h
Milan (IT)



WOOLRICH MILANO CSO VENEZIA
N. 1 AHU - 5.000 m³/h
Milan (IT)



PORTA NUOVA BONNET
N. 4 AHU - 150.000 m³/h
Milano (IT)



OFFICES FOR VALUE ADD I ITALY
N. 1 AHU - 30.000 m³/h
Milan (IT)

REFERENZE I REFERENCES

DX PACKAGE UNITS



GIOCHIAMO CON L'ARIA COME FANNO
I BAMBINI, CON **SEMPLICITÀ**

Let's play with air in a simple way, like children

**UNITÀ
AUTONOME
PLUG&PLAY**

*Independent
plug&play units*

**FLESSIBILITÀ E
PERSONALIZZAZIONI**

*Flexibility and
customisation*

**FACILE
INSTALLAZIONE**

*Easy
installation*

REFERENZE | REFERENCES



CNR LECCE UNIVERSITY
N. 20 AHU - 160.000 m³/h
Lecce (IT)



MC DONALD'S SWITZERLAND
N. 12 AHU - 180.000 m³/h
Switzerland



CARRON OFFICES
N. 1 AHU - 12.000 m³/h
Treviso (IT)



MC DONALD'S ITALY
N. 5 AHU - 40.000 m³/h
Roma, Napoli (IT)

Unità progettate per funzionare con sistemi ad espansione diretta, complete di valvola elettronica di controllo e KIT di interfaccia tra UTA e moto-condensante.
Possibilità di personalizzazione delle unità con sistema di umidificazione e di integrare le condensanti a bordo macchina.

*Units designed to operate with direct-expansion systems, complete with electronic control valve and interface KIT between the AHU and the condensing unit.
Possibility to customize units with humidification system and integrated condensing units on-board.*



DX
PACKAGE
UNITS



Samp
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

ACU/ ACU EC

IL BUSINESS DEL FUTURO METTE
AL CENTRO LA **PERSONA**

The business of the future puts people at centre



ACU/ ACU EC



Samp[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

**UNITÀ AUTONOME
IN POMPA DI
CALORE**

*Independent heat pump
units room
controlled*

**CLIMATIZZAZIONE
AMBIENTALE**

Air conditioning

COMPATTEZZA

Compact units

Serie progettata per funzionare sia come recuperatore passivo sia come recuperatore attivo termodinamico ed è particolarmente indicato per locali residenziali o commerciali.

L'unità viene fornita in versione plug-and-play per un'installazione rapida e semplificata.

Disponibili 5 modelli da 500, 1000, 2500, 3500 e 3.500 m³/h.

Series designed to operate both as passive and as active thermodynamic recovery unit. Ideal for residential or commercial premises.

The unit is supplied in plug-and-play version for quick and easy installation.

5 available models - 500, 1,000, 2,500, 3,500 and 3,500 m³/h.



STEROID SpA
N. 2 ACU - 10.000 m³/h
Cologno M.se (IT)



SHOPPING MALL ASTANA
N. 25 ACU - 100.000 m³/h
Astana (KZ)



RETIREMENTS HOUSE
N. 2 ACU - 7.000 m³/h
Switzerland (CH)



BAR GALLERIA PASSARELLA
N. 1 ACU - 5.000 m³/h
Milan (IT)

REFERENZE I REFERENCES

AHU SORPTION DRY

L'ECCELLENZA NASCE DAL
CONTROLLO. SEMPRE.

Excellence comes from control. Always.

**CONTROLLO
TEMPERATURA
E UMIDITÀ**

*Temperature and
humidity control*

**BASSI PUNTI
DI RUGIADA**

Low dew points

**SOLUZIONI
AD HOC**

Ad hoc solutions

REFERENZE | REFERENCES



CERN ALICE PROJECT
N. 1 DSI PLUS - Dew Point - 30°C
Genève (CH)



SANOVI AVENTIS
N. 9 DSI - Dew Point - 20°C
Origgio, Garessio, Brindisi, Anagni (IT),
Miskolk (HU)



GENERAL MOTORS PWT
N. 4 DSI PLUS - Dew Point - 50°C
Torino (IT)



LACTALIS
N. 10 SAD - Dew Point - 10°C
Italy

Deumidificatori ad assorbimento a basso consumo energetico per il raggiungimento di bassi punti di rugiada con qualsiasi condizione di lavoro.
Serie SAD e DSI plug & play con portate arie da 150 m³/h a 9.000 m³/h.
Serie DSI PLUS con portate d'aria fino a 50.000 m³/h.

*Low-energy consumption adsorption Dehumidifiers to achieve low dew points under any working condition.
SAD and DSI plug & play series with air flows from 150 m³/h to 9,000 m³/h.
DSI PLUS series with air flows up to 50,000 m³/h.*



AHU
SORPTION
DRY



Samp[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.

RECOVERY UNITS



PUOI DIMENTICARTI DI NOI.
LAVORIAMO IN **SILENZIO**.

You can pretend we're not there. We work silently

**UNITÀ
COMPATTE
PLUG&PLAY**

*Compact
plug&play units*

**ALTA
EFFICIENZA DI
RECUPERO**

*High recovery
efficiency*

**BASSA
RUMOROSITÀ**

Low noise levels



RECOVERY
UNITS



Unità di recupero calore con scambiatore rigenerativo, rotativo o statico in alluminio
Modelli da 1.000 a 15.000 m³/h.
Doppia pannellatura sandwich in lamiera Aluzink, spessore 30 o 40mm.
By-pass 100% automatico, Filtri G4 (estrazione), F7 (aria di rinnovo).

*Heat recovery units with regenerative, rotary or static exchanger in aluminium
Models from 1,000 to 15,000 m³/h.
Double sandwich panelling in Aluzink plate, thickness 30 or 40mm.
100% automatic bypass, Filters G4 (extraction), F7 (air renewal).*



CASCINA MERLATA
N. 10 AHU - 20.000 m³/h
Expo 2015 Rho (IT)



SEYBOUSE HOTEL ANNABA
N. 26 AHU - 80.000 m³/h
Annaba (DZ)



CANOPEE LES HALLES
N. 20 AHU - 500.000 m³/h
Paris (FR)



BMW AIRPORTSERVICE CENTRE
N. 6 AHU - 30.000 m³/h
Munich (DE)



1969 | 2019

I NOSTRI FORNITORI

Un ringraziamento particolare va ai seguenti partner commerciali per la gentile collaborazione alla realizzazione di questo progetto

SAMP è orgogliosa di condividere con loro un obiettivo importante: la ricerca dell'eccellenza e la soddisfazione dei Clienti.

SAMP ha costruito con i propri fornitori un rapporto basato su trasparenza e reciproca stima, perché il successo di un'azienda è sempre il risultato delle scelte che compie.

OUR SUPPLIERS

Our special thanks go to the following business partners for the generous help they gave us in making this project possible.

SAMP is proud to share an important objective with them: the pursuit of excellence and Customer satisfaction.

With its suppliers, SAMP has built a relationship based on transparency and reciprocal esteem, because the success of a company is always the result of the choices it makes.




3S s.r.l.
Batterie di scambio termico
Heat exchangers




EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE COIL
www.eurovent-certification.com

AUDI CERTIFIED
www.audi-certification.org
Air Cooling and Air Heating Coils
AUDI Standard 415

Via Bari, 8 - 20060 Trezzano Rosa (MI) - Italy ... Tel. +39.02.90981369 - info@3stc.it - www.3stc.it



FORTLAN-DIBI
save your energy

FORTLAN-DIBI S.p.A.
Via Sacco e Vanzetti, 6/6a - Ghiardo di Bibbiano (RE) - 42021, ITALY
Tel.: +39.0522.882054 - Fax: +39.0522.882255
customer@fortlan-dibi.it

www.fortlan-dibi.it



INDINVEST LT S.r.l. a socio unico
ALUMINIUM EXTRUSION
PROFILES AND FOUNDRY
tel. 0039.06.960271 | fax 0039.06.96027227
www.indinvestit.it | info@indinvestit.it



INDINVEST LT





CONTROLLI
SISTEMI DI TERMOREGOLAZIONE E CONTABILIZZAZIONE

www.controlli.eu

Controlli S.p.A.
Via Carlo Levi 52,
16010 Sant'Olcese (GE) - Italy
Tel +39 010 73061
Fax +39 010 7306870/871
info@controlli.eu

MIMAC

Cosa fa MIMAC?

- SERVIZI IN APPALTO
- MANUTENZIONI E MONTAGGI INDUSTRIALI
- COSTRUZIONI DI CARPENTERIE METALLICHE

MIMAC SRL - Via Buozzi 5/7 - 20056 Trezzo sull'Adda (MI)
Tel. 02 36641464 - info@mimacsrl.it - mimacsrl.it

esse
IMPIANTI

SISTEMI ELETTRICI INTEGRATI

esse IMPIANTI srl
Via Sant'Ambrogio, 15 - 20846 Macherio (MB)
Tel. +39 039 2454011 | Mail: info@esseimpiantisrl.it

Partner: **bticino**, **KNX**

www.esseimpiantisrl.it

FCR

ESPERTI NEL DIFFONDERE ARIA PULITA

F.C.R. Filtrazione Condizionamento Riscaldamento SpA è un'azienda che dal 1976 distribuisce sul mercato italiano ed europeo componenti per la filtrazione e la diffusione dell'aria, prodotti negli stabilimenti appartenenti al gruppo. Il sistema qualità di F.C.R. SpA è certificato per la commercializzazione di prodotti per la filtrazione dell'aria, la distribuzione dell'aria e l'isolamento termo-acustico, secondo lo standard UNI EN ISO 9001:2015.

FCR spa
Via E. Fermi, 3 - 20092 Cinisello Balsamo
Tel. +39 02 61798 1 - Fax +39 02 61798 300 - www.fcr.it

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
DNV-GL

ATECOM S.R.L.

Forniture materiale per riscaldamento, condizionamento, vapore.

ATECOM SRL Via Volta, 5/7 - 23895 Nibionno (LC) | Tel. 031 69 20 96 | Fax 031 69 25 00 | info@atecom.it | www.atecom.it

comefri[®]
fans of energy saving

Fans and experience for any application

PLUG FANS TYPE NPA/NPL (AIRFOIL & BACWARD BLADES IMPELLER) HVAC STANDARD APPLICATIONS

PLUG FANS TYPE NPA/NPL (AIRFOIL & BACWARD BLADES IMPELLER) ATEX EXECUTIONS FOR SPECIAL APPLICATIONS

PLUG FANS TYPE NPA/NPL (AIRFOIL & BACWARD BLADES IMPELLER) IN STAINLESS STEEL (A304-L; A316-L; S32205) FOR SPECIAL APPLICATIONS (i.e. OIL & GAS)

D.I.D.W. FANS TYPE MAZ (AIRFOIL & BACWARD BLADES IMPELLER) BELT OR DIRECT DRIVEN FOR MARINE APPLICATIONS (i.e. CRUISE SHIPS)

www.comefri.com



Soluzioni globali per l'Energy Management in Italia e nel mondo

OEM • ENERGY MANAGEMENT • BUILDING AUTOMATION • HVAC/R

PARIGI ROMA STOCOLMA MILANO

Sede centrale Bressanone
Via Julius Dürst, 50 | Tel. +39 0472 830 626
info@industrietechnik.it

Filiale di Milano
Viale Monza, 347 | Tel. +39 02 00624941
sales@industrietechnik.it



- CONSULENZA IN MATERIA DI SICUREZZA ED IGIENE DEL LAVORO
- CONSULENZA AMBIENTALE
- RUMORE
- PREVENZIONE INCENDI
- FORMAZIONE
- IGIENE ALIMENTARE

MAC Sas | Via 9 Novembre 1989, 9 - 20029 Turbigo (MI)
Tel. 0331 1675165 | segreteria@macsas.it | www.macsas.it



ABB SpA
Via L. Lama 33 - 20099 Sesto S. Giovanni (MI)
Tel. 02 2415 0000 - www.abb.it

ABB è un leader tecnologico all'avanguardia nei prodotti per l'elettificazione, nella robotica e nel controllo di movimento, nell'automazione industriale e nelle reti elettriche al servizio dei clienti nelle utility, nell'industria, nei trasporti e nelle infrastrutture a livello globale. Continuando una storia di innovazione lunga più di 125 anni, oggi ABB sta scrivendo il futuro della digitalizzazione industriale e guidando la quarta rivoluzione industriale ed energetica. ABB opera in oltre 100 paesi con circa 132.000 dipendenti. www.abb.it



INTELLIGENT SOLUTIONS IN STEAM, AIR AND HOT WATER

- Armstrong's intelligent, industry-leading products and system solution consistently save time, money and energy for satisfied customers in more than 100 countries.
- Founded in 1900, Armstrong International is a private, fifth-generation family-owned company. Our global enterprise has more than 3000 employees and representatives serving the world.

HUMIDIFICATION

Whatever your industry or application, Armstrong provides a variety of humidification solutions to help you achieve precisely controlled, trouble-free, steam humidification.

- Direct Steam Injection
- Electronic: Electrode, resistance
- Steam-to-Steam
- Fogging
- Evaporative



www.armstronginternational.com

AROSIO GROUP
ESTRUSIONE ALLUMINIO
www.apсарosio.com

The Royal League of fans
Congratulation for your 50th anniversary
Plug fan ZABluefin
ZIEHL-ABEGG



C.L.A. S.R.L.
Via Nazionale 132, 23030
S. Giacomo di Teglio (SO)
Tel. +39 0342 786116
www.cla-air.it
info@cla.it



Aiutiamo i nostri clienti a trovare soluzioni!



RECUPERATOR
THE HEAT EXCHANGER

Specialisti nella progettazione e costruzione di recuperatori di calore a piastre e rotativi ad alta efficienza per una significativa riduzione dei consumi energetici e dell'inquinamento atmosferico.

Progettare una nuova struttura integrando il recupero: un dovere del nostro tempo.



member of CAREL group **CAREL**



Sistemi di sanificazione Attiva



SETTORI DI UTILIZZO:

- ALIMENTARE
- INDUSTRIALE
- MEDICINALE / OSPEDALIERO
- RESIDENZIALE
- UFFICI
- RISTORANTI / ALBERGHI
- TRASPORTI



Agisce in maniera attiva 24 ore su 24, nell'aria e sulle superfici

I moduli **Dust Free**, installati a valle dell'UTA, nei canali o direttamente nei fan coil, generano ioni ossidanti naturali i quali, trasportati dal flusso dell'aria, sono in grado di **distruggere gli agenti inquinanti** che incontrano sia nei canali che in ambiente.



Air Control Srl | Via Colico 10, 20158 Milano | Tel. +39 0245482147 | www.aircontrolclima.it



CUSTOM DESIGNS TO FIT YOUR NEEDS

HVAC AND INDUSTRIAL HEAT EXCHANGERS
HEAT RECOVERY
DRY-COOLERS
CONDENSERS

FACO
HEAT EXCHANGERS AND DRY COOLERS

FACO SpA
via SS. Trinità, 16/a
28040 Varallo Pombia (NO)
Tel. (+39) 0321 968 211

www.faco.it

Belimo sets standards: ora anche nel mondo dei sensori

Temperatura, umidità, entalpia, CO₂, pressione, portata... ogni variabile sotto controllo grazie all'affidabilità ed alla precisione svizzera BELIMO.



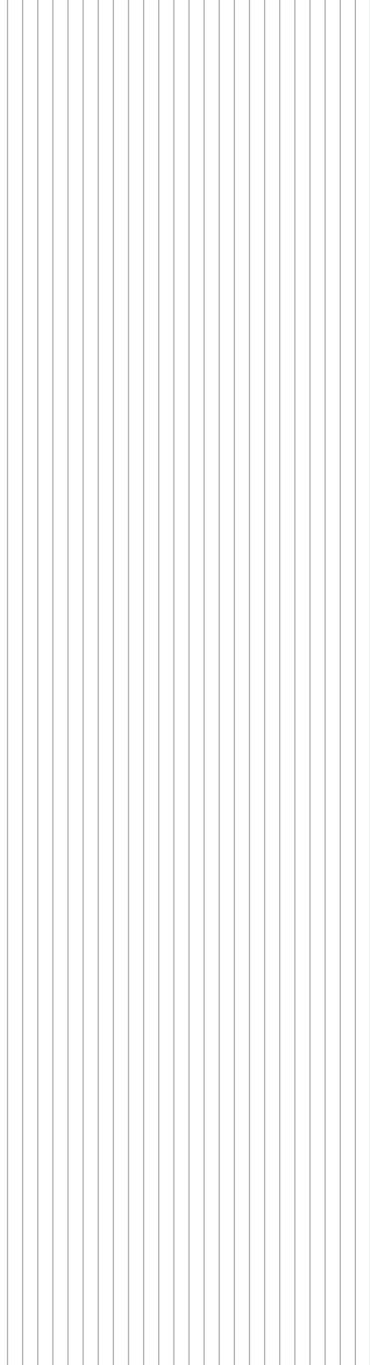
www.belimo.com

innovation is **ORANGE**



BELIMO Italia S.r.l - info@belimo.it - www.belimo.it





SAMP S.P.A.

*Via E. Vittorini, 9
20863 Concorezzo (MB) - Italy
Tel. +39 (039) 690901
F. +39 (039) 6042241
infosamp@samp-spa.com
www.samp-spa.com*

