

COOLING AND HEATING

Product overview 2022

L'Azienda

Swegon Operations nasce nel 2020 dalla fusione di Blue Box e Swegon, avvenuta dieci anni prima.

Giovane, flessibile e motivato, il team Swegon è composto da professionisti del condizionamento di lunga esperienza.

L'azienda nasce nel 1986 nel cuore del distretto del freddo imponendo velocemente nel mercato prodotti innovativi ed altamente efficienti destinati ad essere prima brevettati e poi copiati per anni.

Nel 2008 inaugura il nuovo stabilimento di Cantarana di Cona (Venezia) con 25.000 mq di area produttiva.

Con 270 dipendenti ed una crescita costante, Swegon Operations SRL è tra i maggiori 10 player in Europa.

Lo stabilimento è dotato di cinque sale climatiche operanti in accordo con le tolleranze e le metodologie previste dalle normative Europee (EN 14511 - EN 14825) e di Eurovent-Certita.

La Sala Prove può effettuare test termodinamici e acustici sia alle condizioni standard sia ai limiti operativi, da + 55 °C fino a - 25 °C per ogni unità prodotta.

Swegon Operations commercializza i propri chiller tramite canali di distribuzione selezionatissimi, presidiando i principali mercati esteri attraverso 150 tra distributori, agenzie e partner commerciali.

Nel 2010 entra a far parte di Swegon AB, uno dei maggiori fornitori di sistemi energeticamente efficienti per la ventilazione ed il trattamento dell'aria in tutti gli edifici. Ha il proprio quartier generale in Svezia a Gothenburg, conta circa 2700 dipendenti, 17 stabilimenti produttivi, un fatturato che supera i 600 milioni di Euro e un network di partner esclusivi in 40 paesi

The Company

Swegon Operations was born in 2020 from the merger of Blue Box and Swegon, which took place ten years before.

The team is composed of highly trained, flexible young professionals, highly experienced and motivated.

The company was created in 1986 in the very heart of an industrial area specialized in the cooling business and quickly gained an important market share by offering innovative and highly efficient products, which have been patented and later replicated by other companies.

In 2008 opened the new 25.000 sqm facility in Cantarana di Cona (Venice) which host 270 employees and the headquarters.

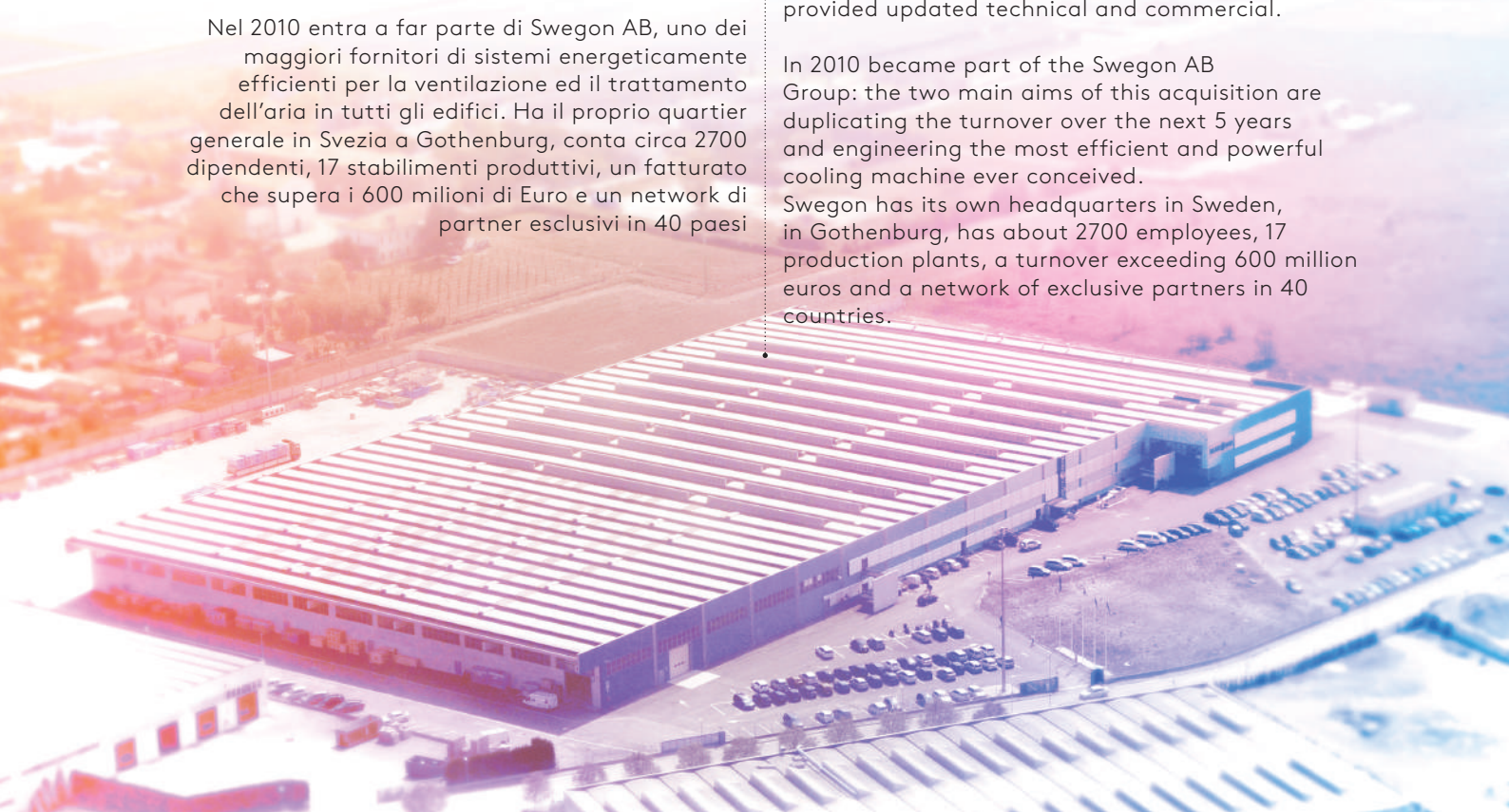
Swegon sells its products through a well-structured network of 150 dealers and sales partners and it's set among the first 10 cooling players in Europe.

The plant is equipped with five climatic rooms operating in accordance with the tolerances and the methodologies provided by the European standards (EN 14511 - EN 14825) Eurovent-Certita. The Test Room can perform thermodynamic and acoustic tests both in standard conditions and to the operational limits, from + 55 °C to - 25 °C for each unit produced.

The sales network through which chillers are sold is made of carefully selected distribution channels: this adds up to 150 between distributors, agents and sales partners. All of our distributors are regularly and accurately trained: they are provided updated technical and commercial.

In 2010 became part of the Swegon AB Group: the two main aims of this acquisition are duplicating the turnover over the next 5 years and engineering the most efficient and powerful cooling machine ever conceived.

Swegon has its own headquarters in Sweden, in Gothenburg, has about 2700 employees, 17 production plants, a turnover exceeding 600 million euros and a network of exclusive partners in 40 countries.





RESIDENTIAL

Una gamma completa di chiller e pompe di calore dedicati a piccole applicazioni, 5-150 kW. Le nostre unità più piccole sono anche le più efficienti grazie a tecnologia inverter.

A complete range of heat pumps and chillers dedicated to small application, from 5 to 150 kW. Our smallest chillers are also the most efficient thanks to inverter technologies.



APPLIED

Fai il lavoro che ami e non lavorerai mai. A questo, Swegon aggiunge 30 di esperienza nel comfort interno di uffici e ambienti lavorativi. Open space densamente popolate, toner e stampanti multifunzione attivi, sale meeting affollate prevedono la presenza di batteri, bacilli e germi. L'ambiente di lavoro deve essere tutelato: neutro, confortevole, sicuro che stimoli produttività e benessere per i dipendenti. Swegon garantisce un comfort superiore e aria sempre fresca e alla temperatura ideale.

Do the work you love and you'll never work. To this, add 30 Swegon of experience in interior comfort of offices and working environments. Open space densely populated, toner and printer multifunction active, meeting rooms crowded predict the presence of bacteria, bacilli and germs. The work environment must be protected: neutral, comfortable, safe, stimulating productivity and wellbeing of employees. Swegon provides superior comfort and fresh air always at the ideal temperature.

A man wearing a yellow hard hat and a high-visibility safety vest is looking at a tablet. The background is a blurred industrial setting. A teal-colored rectangular box is overlaid on the right side of the image, containing text and a logo.

TECHNOLOGICAL

L'installazione di un nuovo sistema di raffreddamento ad acqua centralizzato, appositamente progettato per soddisfare le vostre esigenze di processo potrebbe aumentare drammaticamente la produzione manifatturiera e la qualità del prodotto e, allo stesso tempo, mostrare una riduzione dei costi operativi e delle materie prime.

Per 30 anni, nei settori industriali riguardanti la produzione di materie plastiche, alimentari e bevande, aerospaziale, automobilistico e delle telecomunicazioni, siamo stati lo standard nei sistemi di raffreddamento industriale.

Installing a new centralised water cooling system specially designed to meet your processing needs, could dramatically increase manufacturing output and product quality and at the same time show a reduction in operating and raw material costs.

For 30 years, in the Plastics and Rubber, Food and Beverage, Aerospace, Automotive and Telecommunications sectors of industry, we have been setting the standards for industrial cooling systems.



IT COOLING

Il condizionamento tecnologico di precisione si differenzia sostanzialmente dal classico condizionamento per il comfort ambientale. Per tutte le applicazioni che richiedono condizionamento 24 ore su 24, 365 giorni l'anno, senza interruzioni, diventano condizioni irrinunciabili il massimo contenimento dei consumi energetici e il preciso controllo delle condizioni ambientali.

La gamma di prodotti è in grado di soddisfare le più diverse richieste e il maggior numero di applicazioni, grazie alla molteplicità di versioni, configurazioni e alla massiva lista di opzioni e accessori.

Precision cooling technology differs substantially from classical comfort air conditioning. For all applications that require 24 hours of air conditioning per day, 365 days a year, without interruption, it becomes mandatory minimization of energy consumption and precise control of environmental conditions.

The range of products is capable of satisfying different requests and the highest number of applications, thanks to the plurality of versions, configurations, and to the massive list of options and accessories.



APPLIED

TITAN Sky Hi R0 > 30+200 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Refrigerante naturale R290. Chiller and reversible heat pumps with full inverter reciprocating compressors. Natural Refrigerant R290.

EPSILON Echos > 6+40 kW

Refrigeratori compatti ed unit reversibili. Diverse configurazioni, anche per sistemi split. Compact chillers and reversible units. Several configurations and execution for split systems.

EPSILON Rev > 6+33 kW

Gamma di chiller aria/acqua compatti ad alta efficienza. High efficiency, compact air/water chiller range.

EPSILON Echos + > 6+30 kW

Refrigeratori compatti e unit reversibili. Compressori inverter. Alta efficienza stagionale. Diverse configurazioni, anche per sistemi split. Compact chillers and reversible units. Inverter compressor. High seasonal efficiency. Several configurations and execution for split systems.

ZETA Rev > 40+233 kW

Refrigeratori ed unit reversibili. Gamma estesa, applicazioni versatili. Chillers and reversible units. Extensive range, versatile applications.

ZETA Rev .Ei > 30+90 kW

Gamma di refrigeratori con compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Chiller range with inverter compressor. High seasonal efficiency.

ZETA Rev HP XT > 42+204 kW

Pompe di calore reversibili. Esteso campo di funzionamento in riscaldamento. Gamma estesa, applicazioni versatili. Reversible heat pumps. Extreme heating envelope. Extensive range, versatile applications.

ZETA Sky R7 > 40+240 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili. Gamma estesa, applicazioni versatili. Chillers and reversible heat pumps. Extensive range, versatile applications.

ZETA Sky HP R5 > 40+230 kW

Pompe di calore reversibili, con refrigerante a ridotto GWP. Reversible heat pumps with refrigerant at low GWP.

ZETA Sky Hi R7 > 30+120 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale. Chiller and reversible heat pumps with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

BETA Rev > 40+233 kW

Refrigeratori ed unit reversibili da interno. Ventilatori radiali autoadattativi e ad alta efficienza. Self-adaptive high-efficiency fans.

TETRIS 2 > 84+913 kW

Refrigeratori e unit reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, multiple combinations of high efficiency, low-noise versions.

TETRIS Sky R7 > 200+750 kW

Refrigeratori e unit reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, alta efficienza, refrigerante a basso GWP e versioni silenziate. Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, high efficiency, refrigerant with low GWP, low-noise versions.

KAPPA Sky > 260+1360 kW

Refrigeratori modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale. Modular chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency.

KAPPA Rev > 296+1983 kW

Refrigeratori e unit reversibili modulari per grandi sistemi. Modular chillers and reversible units for large systems.

KAPPA V Evo > 636+1744 kW

Refrigeratori compatti per grandi sistemi. Compact chillers for large systems.

OMICRON Rev S4 > 40+880 kW

Unit multifunzionali modulari per grandi impianti a 4 tubi. Opzioni di configurazione evolute. Modular multifunctional units for large 4-pipe systems. Smart configuration options.

OMICRON Sky S4 R5 > 40+800 kW

Unit multifunzionali modulari per grandi impianti a 4 tubi. Opzioni di configurazione evolute. Modular multifunctional units for large 4-pipe systems. Smart configuration options.

SIGMA Sky R7 > 38+650 kW

Refrigeratori e pompe di calore non reversibili con refrigerante a basso GWP, anche in versione inverter. Gamma estesa, applicazioni versatili. Chillers and non-reversible heat pumps with low GWP refrigerant, also in inverter version. Extended range, versatile applications.

TETRIS W Rev > 38+615 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Gamma estesa, applicazioni versatili. Water-source chillers with heating and reversible versions. Extensive range, versatile applications.

TETRIS W Rev OH HWT > 20+80 kW

Pompe di calore ad acqua ad alta efficienza appositamente progettate per applicazioni geotermiche. High efficiency water cooled heat pumps specifically designed for geothermal applications.

TETRIS W Rev OH TB > 20+530 kW

Pompa di calore non reversibile ad acqua con compressori scroll. Soluzione ideata per il raggiungimento di altissimi livelli di temperatura. Non-reversible water heat pump with scroll compressors. Solution designed to reach very high temperature levels.

OMEGA Sky Xi > 260+970 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Compressori inverter con Vivabile ed evaporatore Hybrid Falling Film. Altissima efficienza stagionale. Water-source chillers with heating and reversible versions. Inverter compressor with variable Vi ratio and Hybrid Falling Film evaporator. High seasonal efficiency.

OMEGA Sky > 436+1564 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Evaporatore ad espansione secca con bassa carica di refrigerante. Water-source chillers with heating and reversible versions. Dry evaporator with low refrigerant charge.

OMEGA Rev > 143+1569 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Water-source chillers with heating and reversible versions.

LAMBDA Sky > 20+330 kW

Condizionatori d'aria e pompe di calore aria/aria "Roof-Top" con GWP ridotto, disponibili anche con compressori inverter. Air conditioners and air/air heat pumps "Roof-Top" with low GWP, available also with inverter compressors.

LAMBDA Echos > 54+327 kW

Condizionatori d'aria e pompe di calore aria/aria "Roof-Top". Air conditioners and air/air heat pumps "Roof-Top".

TECHNOLOGICAL

ZETA Rev HE FC > 46+152 kW

Refrigeratori free-cooling. Alta efficienza stagionale. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole. Free-cooling chillers. High seasonal efficiency. Independent free-cooling section. No-glycolate option.

ZETA Rev HEi FC > 36+96 kW

Refrigeratori free-cooling con compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole. Free-cooling chillers with inverter compressor. High seasonal efficiency. Independent free-cooling section. No-glycolate option.

TETRIS 2 FC > 122+518 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modulo free-cooling indipendente selezionabile. Modular free-cooling chillers for large systems. Multiple combinations of high efficiency, low-noise versions. Selectable independent free-cooling module. No glycolate option.

KAPPA Sky FC > 285+885 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale. Modulo free-cooling indipendente selezionabile. Modular free-cooling chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency. Selectable independent free-cooling module. No glycolate option.

KAPPA Rev FC > 353+1291 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modulo free-cooling indipendente selezionabile. Modular free-cooling chillers for large systems. Multiple combinations of high efficiency, low-noise versions. Selectable independent free-cooling module. No glycolate option.

KAPPA V Evo FC > 325+1178 kW

Refrigeratori free-cooling compatti per grandi sistemi. Compact free-cooling chillers for large systems.

TETRIS W Rev FC/NG > 39+640 kW

Refrigeratori free-cooling ad acqua per applicazioni no glicole. Gestione completamente integrata. Water-source free-cooling chillers for no-glycolate applications. Fully integrated management.

IT COOLING

DATECH BTD /ED > 6+104 kW

Condizionatori di precisione ad espansione diretta per ambienti tecnologici, condensati ad aria o ad acqua. Disponibili anche nelle versioni DC/FC (Dual Cooling/Free Cooling). Precision direct expansion air-conditioners, air cooled or water cooled for technological environments. Available also as DC/FC (Dual Cooling/Free Cooling) version.

DATECH BTD /CW /DW /PFW > 6+260 kW

Condizionatori di precisione ad acqua refrigerata per ambienti tecnologici disponibili in versione alta standard e Plenum Fan (PFW). Disponibili anche in versione DW (Dual Water). Precision chilled water air-conditioners for technological environments available with standard height configuration as well as Plenum Fan (PFW). Available also as DW (Dual Water) version.

DATECH BTD + > 7+100 kW

Condizionatori di precisione ad espansione diretta per ambienti tecnologici, condensati ad aria o ad acqua con compressori inverter brushless DC. Precision direct expansion air-conditioners, air cooled or water cooled for technological environments with brushless DC inverter driven compressors.

COOLBLADE BTDX > 12+25 kW

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, accoppiabile a unit motocondensanti con inverter. Direct expansion In Row air conditioners, connectable with inverter driven condensing unit.

COOLBLADE BTDCW /DW > 16+27 kW

Sistema di condizionamento In Row ad acqua refrigerata per applicazioni ad alta densità di potenza. Chilled water In Row air conditioners for high density IT applications.

COOLBLADE BTDEd+ > 12+24 kW

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, condensati ad aria o ad acqua con compressori inverter brushless DC. Direct expansion In Row air conditioners air cooled with brushless DC inverter driven compressors.

COOLBLADE BTDRack > 8+30 kW

Sistema di condizionamento per applicazioni In Rack ed In Row. Disponibile ad acqua refrigerata e ad espansione diretta. Cooling solution for In Rack/In row applications. Available as chilled water and direct expansion versions.

RESIDENTIAL

GEYSER Sky Hi HP R0 > 20+30 kW

Pompe di calore reversibili con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale. Reversible heat pumps with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

TAU Sky Hi HP > 6+19 kW

Pompa di calore reversibile ad alta efficienza per applicazioni residenziali. High efficiency reversible heat pump for residential applications.

CORE & CORE MAX > 8+120 kW

Unit ad acqua compatte con versioni reversibile e pompa di calore. Compact water-source units with heating and reversible versions.

MU Echos A > 6+46 kW

Refrigeratori ad acqua compatti ed unit reversibili. Compact water-source chillers and reversible units.

SYSTEM & CONTROL

Dalla gestione efficiente e ottimizzata delle singole unit all'integrazione di sistemi intelligenti. I controlli Blue Think consentono l'accesso completo alla macchina e pi in generale ai sistemi idronici da qualsiasi dispositivo e piattaforma, in completa autonomia. La gestione da remoto fornisce di immagazzinare dati e reportistica sulle prestazioni dell'impianto e sulle attività della macchina. Una totale configurabilità garantisce infine la completa soddisfazione di ogni esigenza del cliente.

From an efficient and optimized management of the individual units to the integration of intelligent systems. Blue Think controls allow complete access to the machine and more generally to hydronic systems from any device and platform, in complete autonomy. Remote management allows you to store data and reporting on the performance of the plant and on the activities of the units. A full configurability ensures finally the complete satisfaction of any customer requirement.

BLUE THINK

BLUEYE

Un sistema basato su web completamente configurabile che consente di monitorare il refrigeratore 24/7. Se rilevato un allarme o si supera un limite preimpostato, viene immediatamente inviata una notifica via email o app dedicata.

A fully configurable web based system allows to monitor the chiller 24/7. If an alarm or preset limit is detected, an alert is instantly sent via email or dedicated app.

FLOWZER

Il sistema Flowzer si basa sulla portata variabile del fluido, ottenuta con pompa inverter a bordo della macchina. Il sistema comprende i dispositivi di regolazione (controllore, trasduttori, valvola bypass), con logica di regolazione sviluppata da Swegon.

The Flowzer system is based on the variable flow rate of the fluid, obtained by inverter driven pump inside the unit. The system includes control devices (controller, transducers, by-pass valve), with regulation logic developed by Swegon.

MULTILOGIC

Facile gestione di un sistema multi-macchina con logica di tipo master-slave, connesso tramite tecnologia Blue Think. La soluzione sviluppata da Swegon evita l'installazione di quadri elettrici esterni.

Easy multi-chillers management in a master-slave logic, connected together with Blue Think technology. The solution developed by Swegon avoids the installation of external electrical panels.

MULTIFREE

Multifree la soluzione efficiente e completa grazie alla massimizzazione del Free Cooling. La modalità "Booster" viene attivata ogni qualvolta il regime di cooling non sufficiente al sistema. Inoltre, il tempo per raggiungere la temperatura interna operativa decresce sensibilmente.

The Multifree is the efficient solution thanks to the maximized free cooling. Also in this case, "Booster" is ready to start if for any reason, cooling is not enough. Moreover, time to reach operating indoor temperature decreases remarkably.

HYZER HYDRONIC OPTIMIZER

Soluzione BLUETHINK per gestire unit, componenti e dispositivi e progettare un sistema ottimizzato.

- Algoritmi avanzati per massimizzare l'efficienza totale del sistema
- Gestione flessibile di pi unit, flusso dell'acqua variabile e dispositivi esterni (drycoolers, torri di raffreddamento, caldaie...)
- Consumo energetico in tempo reale per ottenere un'analisi avanzata dei dati
- Design modulare per adattarsi perfettamente a qualsiasi esigenza di progetto in termini di applicazione, dimensioni e complessità

BLUETHINK solution to manage several units, components and devices and build an optimized system.

- Advanced algorithms to maximize system total efficiency
- Less OpeX thanks to lower energy consumption
- Flexible management of multi units, variable water flow and external devices (drycoolers, cooling towers, boilers...)
- Real time energy consumption to obtain advanced structured data analysis
- Modular design to perfectly suit any project requirements in terms of application, size and complexity

Tutte le unit sono conformi a Ecodesign, Regolamento 2016/2281 ter 1 e Regolamento 2013/813 ter 2 (SCOP). Conformi di una o pi versioni, tutte le relative taglie, con eventuale impiego dell'opzione ventilatori EC. All units are compliant to Ecodesign, Regulation 2016/2281 ter 1 and Regulation 2013/813 ter 2 (SCOP). Compliance of one or more versions, all involved sizes, with possible use of EC fans option.

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE

Swegon partecipa al programma di certificazione Eurovent (LCP-HIP): Refrigeratori e unit reversibili con sorgente acqua, capacità fino a 900 kW • Refrigeratori e unit reversibili con sorgente acqua, capacità fino a 1500 kW • Certificazione volontaria di unit multifunzione (2 tubi / 4 tubi). I prodotti in questione sono elencati nella directory dei prodotti certificati. Swegon participates to the Eurovent Certification Programme (LCP-HIP): Air source chillers and reversible units, capacity up to 900 kW • Water source chillers and reversible units, capacity up to 1500 kW • Voluntary certification of multifunction units (2 pipes / 4 pipes). The relevant products are listed in the directory of certified products.

Controllo Bluethink disponibili delle opzioni Blueye, MultiLogic, Flowzer, Hyzer a seconda dei modelli. Bluethink control, available options Blueye, MultiLogic, Flowzer, Hyzer according to models.

Controllo Bluethink AIR piattaforma di controllo per il trattamento dell'aria ai migliori costi energetici. Bluethink AIR control, control platform for air treatment at the best energy costs.

Controllo Bluethink DATA piattaforma di controllo per applicazioni IT con un'interfaccia utente semplice e immediata. Bluethink DATA control, control platform for IT cooling applications with a simple & immediate user interface.

Modello conforme a Ecodesign applicabile. Model compliant to the applicable Ecodesign.

BlueBox by Swegon

Per maggiori dettagli sulla compliance Ecodesign, prego fare riferimento a documentazione di prodotto e software di selezione. For more details on Ecodesign compliance, please refer to product documentation and selection software.



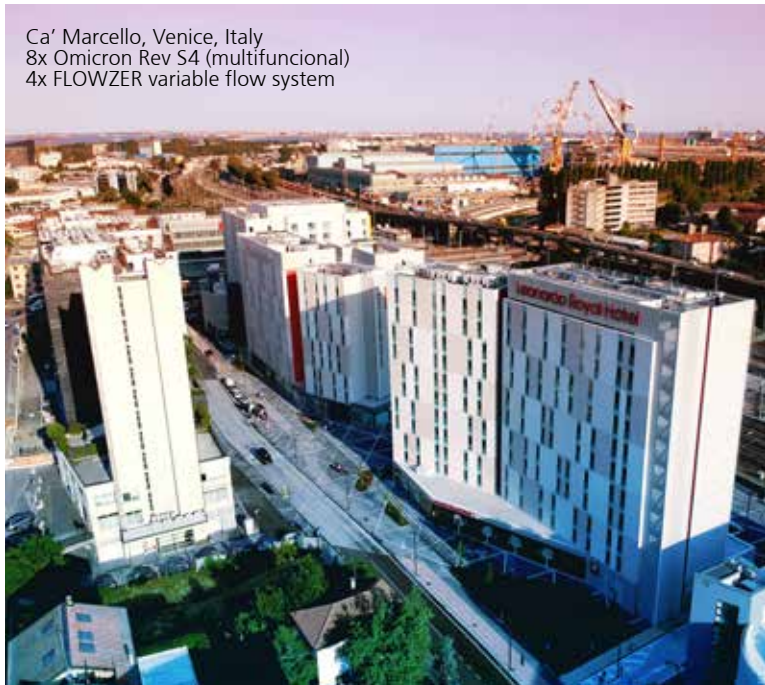
Marrickville Library
Sydney - AUSTRALIA
Kappa REV 43.2 LN 2P



World Trade Center
Abu Dhabi - UNITED ARAB EMIRATES
Datatech



Goldbeck Systemzentrum, Leipzig, Germany
GOLD, OMICRON, room units

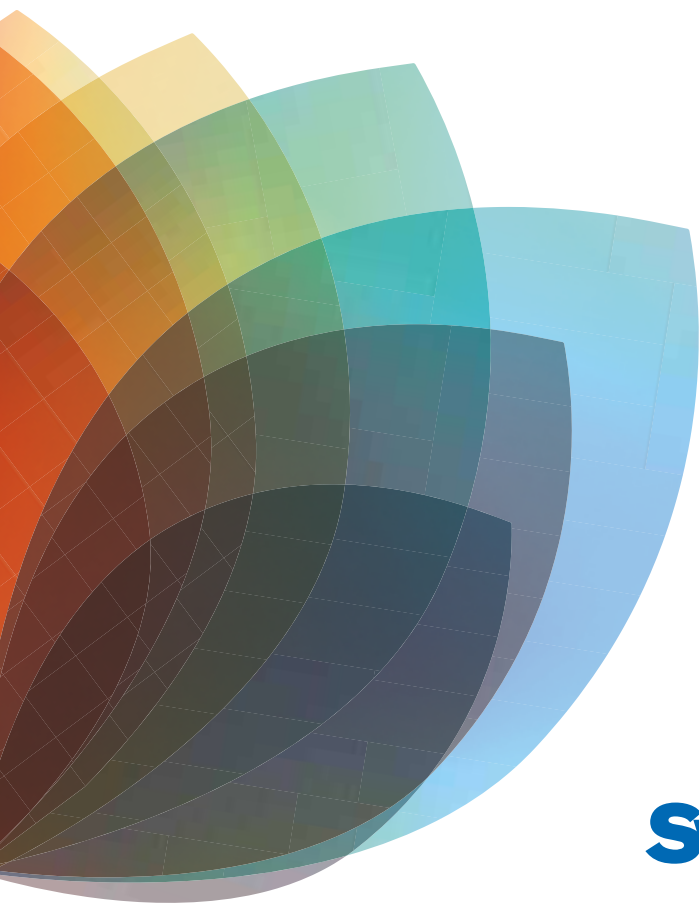


Ca' Marcello, Venice, Italy
8x Omicron Rev S4 (multifunctional)
4x FLOWZER variable flow system



SCM Frigo Headquarters, Padova, Italy
GOLD, TETRIS, room units, HYZER system

Feel good **inside**



Swegon 